**Додаток 2 до освітньої програми**

## ПОГОДЖЕНО ЗАТВЕРДЖЕНО

 Директор школи

 Ухвала спільного засідання

педагогічної ради і ради Костюк Л.З.

 школи Протокол № 1

 від 31.08.2023 р. «\_\_\_\_\_» вересня 2023 р.

 Голова засідання: Костюк Л.З.

**НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**

 **Хоробрівської загальноосвітньої школи**

 **І-ІІІ ступенів**

**на 2023/24 навчальний рік**

##  ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА

**до навчального плану**

**Хоробрівської загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів**

**на 2023/24 н.р.**

###  І. Нормативне забезпечення планування навчального плану

1. Хоробрівська загальноосвітня школа І-ІІІ ступенів здійснює свою діяльність на підставі таких нормативних документів: Законів України «Про освіту», «Про загальну середню освіту»; постанов Кабінету Міністрів України від 20 квітня 2011 року № 462 «Про затвердження Державного стандарту початкової загальної освіти», від 23 листопада 2011 року № 1392 «Про затвердження Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти»; Державний стандарт початкової освіти, № 87 від 21.02.2018 **із змінами внесеними постановою Кабінету Міністрів України від 24 липня 2019 р. № 688**(у 1-2 класах) , наказу Міністерства освіти і науки України від 20.02.2002 № 128 «Про затвердження Нормативів наповнюваності груп дошкільних навчальних закладів (ясел-садків) компенсуючого типу, класів спеціальних загальноосвітніх шкіл (шкіл-інтернатів), груп подовженого дня і виховних груп загальноосвітніх навчальних закладів усіх типів та Порядку поділу класів на групи при вивченні окремих предметів у загальноосвітніх навчальних закладах», зареєстрований в Міністерстві юстиції України (6 березня 2002 року за № 229/6517) та інших наказів, листів МОН.

Робочі навчальні плани розробляються відповідно рекомендацій МОН (лист МОН від 11.06.2014 [№ 1/9-303](http://osvita.ua/legislation/Ser_osv/41570/)).

Робочі навчальні плани визначені відповідно до :

* наказу МОН України №743 від 12.08.2022 «Про затвердження типових освітніх та навчальних програм для 1-2-х класів закладів загальної середньої освіти»

- наказу МОН України №743 від 12.08.2022 «Про затвердження типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти І ступеня» (для 3-4 класів)

-наказу МОН України №235 від 19.02.2021 «Про затвердження типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти і ступеня» (для 5-9 класів)

 -наказу МОН України №405 від 20.04.2018 «Про затвердження типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти ІІ ступеня» ;

-наказу МОН України №408 від 20.04.2018 “Про затвердження типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти ІІІ ступеня” (Державний стандарт 2011 року)

 **2. Основні засади функціонування Хоробрівської ЗШ І-ІІІ ступенів**

2.1. Хоробрівська загальноосвітня школа І-ІІІ ступенівздійснює свою діяльність на основі Положення та Статуту. Відповідно статуту , затвердженого рішенням Сокальської міської ради від 09.11.2021 р. №71, заклад має статус загальноосвітнього.

2.2. Структура навчального закладу:

* 1-4 класи - загальноосвітні класи ;
* 5-9 класи – загальноосвітні класи ;
* 10-11 клас - клас універсального профілю.

2.3. Відповідно рішення ради школи пріоритетним напрямком позакласної роботи визначено : еколого-натуралістичний

2.4. Мова навчання Хоробрівської загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів– українська.

 **3.Порядок вивчення окремих навчальних предметів інваріантної складової навчального плану**

4.1. Робочий навчальний план закладу включає інваріантну складову, сформовану на державному рівні та варіативну складову.

4.2. На виконання державних стандартів освіти забезпечено викладання навчальних предметів інваріантної складової у повному обсязі годин, які передбачені Типовими навчальними планами.

4.3.Відповідно програми з вивчення фізичної культури та [Листа Міністерства освіти і наук України від 19 серпня 2022 р. №1/9530-22  «Інструктивно-методичні рекомендації щодо організації освітнього процесу та викладання навчальних предметів у закладах загальної середньої освіти у 2022/2023 навчальному році»](https://www.schoollife.org.ua/instruktyvno-metodychni-rekomendatsiyi-shhodo-organizatsiyi-osvitnogo-protsesu-ta-vykladannya-navchalnyh-predmetiv-u-zakladah-zagalnoyi-serednoyi-osvity-u-2022-2023-navchalnomu-rotsi/)

, враховуючи матеріально-технічне забезпечення школи, побажання учнів та їх батьків, протягом 2023/24 навчального року вивчатимуться такі варіативні модулі:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Клас | К-сть ВМ | Назви ВМ | Рік навчання | К-сть годин | Орієнтовні терміни вивчення |
| 6 | 5 | 1.Туризм2.Легка атлетика3.Футбол4.Баскетбол5.Волейбол6.Гімнастика | 2023-2024 | 617303697 | ВересеньТравеньКвітеньГрудень-березень |
| 6 | 6 | 1.Туризм2.Легка атлетика3.Футбол4.Баскетбол5.Волейбол6.Гімнастика | 2023-2024 | 38151843 | ВересеньТравеньКвітеньГрудень-березень |
| 7 | 6 |  1.Туризм2.Легка атлетика3.Футбол4.Баскетбол5.Волейбол6.Гімнастика | 2023-2024 | 2816944 | ВересеньТравеньКвітеньГрудень-березень |
| 8 | 6 |  1.Туризм2.Легка атлетика3.Футбол4.Баскетбол5.Волейбол6.Гімнастика | 2023-2024 | 617333679 | ВересеньТравеньКвітеньГрудень-березень |
| 9 | 6 | 1.Туризм2.Легка атлетика3.Футбол4.Баскетбол5.Волейбол6.Гімнастика | 2023-2024 | 617303598 | ВересеньТравеньКвітеньГрудень-березень |
| 11 | 3 | 1.Легка атлетика2.Футбол3.Волейбол | 2023-2024 | 222525 | ВересеньТравеньКвітеньГрудень-березень |

4.4.Відповідно програми з вивчення трудового навчання та [Листа Міністерства освіти і наук України від 19 серпня 2022 р. №1/9530-22  «Інструктивно-методичні рекомендації щодо організації освітнього процесу та викладання навчальних предметів у закладах загальної середньої освіти у 2022/2023 навчальному році»](https://www.schoollife.org.ua/instruktyvno-metodychni-rekomendatsiyi-shhodo-organizatsiyi-osvitnogo-protsesu-ta-vykladannya-navchalnyh-predmetiv-u-zakladah-zagalnoyi-serednoyi-osvity-u-2022-2023-navchalnomu-rotsi/),враховуючи матеріально-технічне забезпечення школи, побажання учнів та їх батьків, протягом 2023/24 навчального року вивчатимуться такі технології:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Клас | Вибраний блок (обов’язкова складова) у 5-9 класах | Назви ВП | К-сть годин | Терміни вивчення |
| 5 | Основи проектування, матеріалознавства та технології обробки | 1. Кухонна дощечка.
2. Підставка для гаджета.
3. Ялинкова прикраса.
4. Підставка для випалювача (паяльника).
5. Серветниця.
 | 12 год.12 год.12 год.8 год.12 год.12 год. | Вересень-Травень |
| 6 | Основи проектування, матеріалознавства та технології обробки | 1. Рухома іграшка.
2. Підставка під гарячий посуд з термостійкими з’єднаннями.
3. Головоломка з дроту.
 | 7 год.5 год.5 год. | Вересень-травень |
| 7 | Основи проектування, матеріалознавства та технології обробки | 1. Вішак для одягу.
2. Кухонне приладдя.
3. Повітряний змій.
4. Свічник.
 |  6 год.8 год.5 год7 год. | Вересень-травень |
| 8 | Основи проектування, матеріалознавства та технології обробки | 1. Пристосування для шкільної майстерні.
2. Намисто, підвіска.
3. Упор для книг.
4. Скринька.
5. Декоративна тарілка.
6. Вішак для одягу.
 | 6 год.5 год.5 год.8 год.6 год.5 год. | Вересень-травень |
| 9 | Основи проектування, матеріалознавства та технології обробки | 1. Обладнання та пристосування для навчальних кабінетів.
2. Вироби для власних потреб.
3. Нове життя старим речам
 | 12 год.10 год.13 год. | Вересень-травень |

 ***3* . Структура навчального року**

Враховуючи вимоги Закону України «Про освіту», Закону України «Про повну загальну середню освіту», які регламентують освітній процес (тривалість навчального тижня, відпочинку між ними, форми організації освітнього процесу, навчальне навантаження, тривалість канікул) 2023/2024 навчальний рік розпочинається 1 вересня 2023 року, закінчується не пізніше 28 червня 2022 року та триває 175 днів.

(Воєнний стан продовжується кожного разу лише на 3 місяці, тому обрахунок структури потрібно здійснювати на 175 днів)

Впродовж навчального року проводяться канікули. Терміни канікул будуть визначатися наказом керівника закладу освіти, враховуючи, що тривалість канікул протягом навчального року не може бути меншою 30 календарних днів.

Дата вручення документів про освіту буде визначена додатково (в залежності від термінів проведення ДПА, ЗНО).

3.3 Перелік предметів державної підсумкової атестації визначається Міністерством освіти і науки України. Терміни їх проведення визначаються навчальним закладом.

Рішення про проведення навчальної практики та навчальних екскурсій, про  зміну структури навчального року приймає педагогічна рада закладу освіти.

3.4**.** Заклад працює в режимі 5-денного робочого тижня.

 Директор школи Людмила КОСТЮК

**Додаток 1.1**

**Навчальний план**

**з навчанням українською мовою**

**для учнів 1-2 класу-комплектуХоробрівської загальноосвітньої школи І-ІІІ ст. Сокальської міської ради на 2023-2024 н.р.**

складений на основі Tипової освітньої програми, розробленої під керівництвом Р. Б. Шияна (НУШ-2), затвердженої наказом МОН України від 12.08.2022р № 743 "Про затвердження типових освітніх програм для 1-2-х класів закладів загальної середньої освіти"

|  |  |
| --- | --- |
| **Навчальні предмети** | **Кількість годин на тиждень у класах** |
| **1** | **2** | **Разом** |  |
|  | Українська мова | 5 | 5 | 10 |  |
|  | Іноземна мова | 2 | 3 | 5 |  |
|  Математика | 3 | 3 | 6 |  |
|  Я досліджую світ | 7 | 8 | 15 |  |
|  | Музичне мистецтво | 1 | 1 | 2 |  |
|  | Образотворче мистецтво | 1 | 1 | 2 |  |
|  | Фізична культура | 3 | 3 | 6 |  |
| **Усього** | **19+3** | **21+3** | **40+6** |  |
| *Гранично допустиме навчальне навантаження* | *20* | *22* |  |  |
| **Сумарна кількість навчальних годин, що фінансується з бюджету** | **22** | **24** | **46** |  |
| **Фінансується по школі** | **13** | **13** | **26** |  |

 Директор школи Людмила КОСТЮК

**Додаток 1.2**

**Навчальний план**

**з навчанням українською мовою**

**для учнів 3- 4 класів Хоробрівської загальноосвітньої школи І-ІІІ ст. Сокальської міської ради на 2023-2024 н.р.**

складений на основі Tипової освітньої програми, розробленої під керівництвом Р. Б. Шияна (НУШ-2), затвердженої наказом МОН України від 12.08.2022р № 743 "Про затвердження типових освітніх програм для 3-4-х класів закладів загальної середньої освіти"

|  |  |
| --- | --- |
| **Навчальні предмети** | **Кількість годин на тиждень у класах** |
| **3** | **4** | **Разом** |
|  | Українська мова | 5 | 5 | 10 |
|  | Іноземна мова | 3 | 3 | 6 |
|  Математика | 4 | 4 | 8 |
|  Я досліджую світ | 7 | 7 | 14 |
| Інформатика | 1 | 1 | 2 |
|  | Музичне мистецтво | 1 | 1 | 2 |
|  | Образотворче мистецтво | 1 | 1 | 2 |
|  | Фізична культура | 3 | 3 | 6 |
| **Усього** | **22+3** | **22+3** | **44+6** |
| *Гранично допустиме навчальне навантаження* | *23* | *23* |  |
| **Сумарна кількість навчальних годин, що фінансується з бюджету** | **25** | **25** | **50** |
| **Фінансується по школі** | **13** | **13** | **26** |

 Директор школи Людмила КОСТЮК

**Додаток 1.3**

**Навчальний план**

**з навчанням українською мовою**

**для учнів 5 класу Хоробрівської загальноосвітньої школи І-ІІІ ст. Сокальської міської ради на 2023-2024 н.р.**

складений на основіТипової освітньої програми для 5-9 класів закладів загальної середньої освіти» для закладів загальної середньої освіти з навчанням українською мовою затвердженої наказом МОН України від 19.02.2021 №235

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Галузь** | **Інтегрований курс** | **Предмет** | **Індекс галузі** | **5 клас** | **6 клас** |
| Мовно-літературна | 0 | Українська мова | МОВ | 4 | 4 |
| Українська література | МОВ | 2 | 2 |
| Зарубіжна література | МОВ | 2 | 2 |
|   | Англійська мова | МОВ | 3 | 3 |
| 0 | МОВ | 0 | 0 |
| Математична |   | Математика | МАО | 5 | 5 |
| Природнича | Пізнаємо природу |   | ПРО | 2 | 2 |
|   | Географія | ПРО | 0 | 2 |
| Соціальна і здоров’язбережувальна | Здоров'я, безпека та добробут |   | СЗО | 1 | 1 |
|   | Етика | СЗО | 1 | 1 |
| Громадянська та історична | 0 | Вступ до історії України та громадянської освіти | ГІО | 1,5 | 2 |
| Історія України. Всесвітня історія | ГІО | 0 | 0 |
| Інформатична |   | Інформатика | ІФО | 1,5 | 2 |
| Технологічна |   | Технології | ТЕО | 1 | 1 |
| Мистецька | 0 | Образотворче мистецтво | МИО | 1 | 1 |
| Музичне мистецтво | МИО | 1 | 1 |
| Фізична культура |   | Фізична культура | ФІО | 3 | 3 |
| **Усього** | **29** | **32** |
| **Додаткові години для вивчення предметів освітніх галузей, вибіркових освітніх компонентів, проведення індивідуальних консультацій та групових занять** | 2 | 0 |
| **Міжгалузеві інтегровані курси** | **0** | **0** |
|   | Робототехніка | 0 | 0 |  |
| STEM | 0 | 0 |  |
| Драматургія і театр | 0 | 0 |  |
| **Кількість навчальних годин, що фінансуються з бюджету (без урахування поділу на групи)** | **31** | **32** |
| **Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження на учня** | **28** | **31** |
| **Фінансується по школі** | **29** | **32** |
|  |  |  |  |  |

Директор школи: Людмила КОСТЮК

**Додаток 1.4**

**Навчальний план**

**з навчанням українською мовою**

**для учнів 7-9 класів Хоробрівської загальноосвітньої школи І-ІІІ ст. Сокальської міської ради на 2023-2024 н.р.**

складений на основіТипової освітньої програми закладів загальної середньої освіти ІІ ступеня, затвердженої наказом МОН України №405 від 20.04.2018

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Освітні галузі** | **Предмети** | **Кількість годин на тиждень у класах** |
| **7** | **8** | **9** |
| Мови і літератури | Українська мова  | 2,5 | 2 | 2 |
| Українська література | 2 | 2 | 2 |
| Іноземна мова (англійська) | 3 | 3 | 3 |
| Зарубіжна література | 2 | 2 | 2 |
| Суспільство-знавство | Історія України | 1 | 1,5 | 1,5 |
| Всесвітня історія | 1 | 1 | 1 |
| Основи правознавства  | - | - | 1 |
| Мистецтво\* | Музичне мистецтво | 1 | - | - |
| Образотворче мистецтво | 1 | - | - |
| Мистецтво | - | 1 | 1 |
| Математика | Математика | - | - | - |
| Алгебра | 2 | 2 | 2 |
| Геометрія | 2 | 2 | 2 |
| Природо-знавство | Біологія | 2 | 2 | 2 |
| Географія | 2 | 2 | 1,5 |
| Фізика | 2 | 2 | 3 |
| Хімія | 1,5 | 2 | 2 |
| Технології | Трудове навчання | 1 | 1 | 1 |
| Інформатика | 1 | 2 | 2 |
| Здоров’я і фізична культура | Основи здоров’я | 1 | 1 | 1 |
| Фізична культура\*\* | 3 | 3 | 3 |
| Разом | 28+3 | 28,5+3 | 30+3 |
| Додатковий час на предмети, факультативи, індивідуальні заняття та консультації | 0 | 0 | 0 |
| Гранично допустиме навчальне навантаження | 32 | 33 | 33 |
| **Фінансується по школі** | **31** | **31,5** | **33** |

Директор школи: Людмила КОСТЮК

**Додаток 1.5**

**Навчальний план**

**з навчанням українською мовою для учнів 10-11 класів у Хоробрівської загальноосвітньої школи І-ІІІ ст. Сокальської міської ради на 2023-2024 н.р.**

складений на основі Типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти ІІІ ступеня” (Державний стандарт 2011 року) , затвердженої наказом МОН України №408 від 20.04.2018

|  |  |
| --- | --- |
| Предмети | Кількість годин на тиждень у класах |
| 10 | **11** |
| Базові предмети1 | **27,5** | **28,5** |
| Українська мова  | 2+2 | 2+2 |
| Українська література  | 2 | 2 |
| Зарубіжна література | 1 | 1 |
| Іноземна мова(англійська) | 2 | 2 |
| Історія: Україна і світ (експериментальний інтегрований курс) | 3 | 3 |
| Громадянська освіта | 2 | - |
| Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія) | 3 | 3 |
| Біологія і екологія | 2 | 2 |
| Географія | 1,5 | 1 |
| Фізика і астрономія | 3 | 4 |
| Хімія | 1,5  | 2  |
| Фізична культура4 | 3 | 3 |
| Захист Вітчизни | 1,5 | 1,5 |
| Вибірково-обов’язкові предмети (Інформатика, Технології, Мистецтво) | **3** | **3** |
| Інформатика | 1,5 | 1,5 |
| Мистецтво | 1,5 | 1,5 |
| Додаткові години 1 на профільні предмети, окремі базові предмети, спеціальні курси, факультативні курси та індивідуальні заняття | **2,5**  | **4,5** |
| Додаткові години на вивчення алгебри | 1 | 1 |
| Додаткові години на вивчення англійської мови | 0,5 | 0,5 |
| Додаткові година на вивчення зарубіжної літератури | 1 | 1 |
| Гранично допустиме тижневе навантаження на учня | 33 | 33 |
| Всього фінансується (без урахування поділу класу на групи) | 38 | 38 |
| Фінансується по школі | **35** | **34** |

Директор школи: Людмила КОСТЮК